

Clasificaciones

AWS A 5.4	AWS A 5.4M	EN 1600	ISO 3581B
E 308L - 16	E 308L - 16	E 19 9 L R 32	ES308L

Campos de aplicación

ASTM	UNS	DIN	Material Base
A 240 Tp 304	S30400	X 5 CrNi 1810	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp 301	S30100	GX 10 CrNi 18 8	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp 302	S30200	X 12 Cr Ni 18 8	Placa, hoja de acero y cinta
A 240 Tp 304L	S30403	X 2 CrNi 18 9	Placa, hoja de acero y cinta
A 743 Gr CF8	J92600	GX 10 CrNi 18 8	Fundición

Características

UTP 308 L se utiliza en todas las posiciones, excepto la vertical descendente, tiene arco estable, enciende y reenciende fácilmente, separación de la escoria sin dificultad, aspecto de la superficie del cordón liso y fino, sin socavaciones

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
< 0.04	18.00 - 21.00	9.00 - 11.00	< 0.75	0.50 - 2.50	< 1.00	< 0.75

También se pueden soldar aceros revestidos con placa o con depósito de soldadura (overlay cladding) de composición química similar

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción	Alargamiento (l=4d)
Mpa	%
> 520	> 35

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Use electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con una ligera oscilación. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 hr

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo positivo (DC/EP) (= +)
Corriente Alterna (AC) (-)

Parámetros recomendados

Electrodo Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350
Amperaje (A)	65 - 90	90 - 120	120 - 150

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de 5 kg		

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables