

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1. Identificador del producto

Nombre comercial ESAB 7018

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso Soldadura al Arco

1.3. Datos del proveedor de la hoja de datos de seguridad

Hoja de datos de seguridad creada por TDS Team

Proveedor ESAB México

Dirección de la calle S.A. de C.V. Diego Diaz de Berlanga 130.

N.L.C.P. 66480 San Nicolás de los Garza
México

Teléfono + 52 81 8305 3700

Correo electrónico esabmexico@esabmexico.com.mx.

Fax + 52 81 8330 5780

página principal www.esab.com

1.4. Teléfono de emergencia

Número de teléfono de emergencias + 52 81 8305 3700

Disponible fuera del horario de oficina No

Otros

Otros Clasificación: AWS A5.1; E7018

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

El producto no está clasificado

2.2. Elementos de la etiqueta

Este producto no requiere etiquetado de acuerdo con el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 (Reglamento CLP).

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

2.3. Otros peligros

Otros peligros

Este producto contiene dióxido de titanio, que está clasificado como posiblemente cancerígeno. Este producto contiene cuarzo, pero normalmente en una fracción no inhalable. El cuarzo puede causar silicosis y podría causar cáncer. Evitar contacto con los ojos o inhalación del polvo. El contacto con la piel normalmente no presenta ningún riesgo, pero se debe evitar a fin de prevenir posibles reacciones alérgicas. Las personas que portan estimuladores cardíacos ("marcapasos") no deben aproximarse a zonas donde se realicen tareas de soldadura o corte sin antes consultar a su médico y obtener información del fabricante del dispositivo.

Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldadura son los humos de soldadura, el calor, la radiación y las descargas eléctricas.

Humos de soldadura: La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre del humo del metal, vértigo, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta y los ojos. La sobreexposición crónica a los humos de soldadura puede afectar la función respiratoria. La sobreexposición al manganeso y los compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición segura puede causar daños irreversibles en el sistema nervioso central, incluido el cerebro, cuyos síntomas pueden incluir dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones y marcha espástica.

Calor: Las salpicaduras y el metal fundido pueden causar quemaduras e iniciar incendios.

Radiación: El arco eléctrico puede dañar gravemente los ojos y la piel.

Electricidad: LAS DESCARGAS ELÉCTRICAS pueden matar.

Otros

Otros

Información general para emergencias: Varillas de metal recubierto en diferentes colores. Normalmente, este producto no se considera peligroso cuando es transportado. Se deben usar guantes cuando maneje para evitar contaminar las manos con polvo de producto.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.2. Mezclas

Nombre químico	N.º CAS Nº CE REACH N.º Nº Índice	Concentración	Clasificación	H-frase Factor M Aguda Factor M Crónico	Observaciones
Hierro	7439-89-6 231-096-4 - -	60 - 100%	-	- - -	-
Piedra caliza	1317-65-3 215-279-6 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Fluoruros	7789-75-5 232-188-7 - -	5 - 10%	-	- - -	-
Silicatos	1344-09-8 215-687-4 - -	1 - 5%	-	- - -	-
DIÓXIDO DE TITANIO**	13463-67-7 236-675-5 - -	1 - 5%	-	- - -	-
Feldespato	68476-25-5 270-666-7 - -	1 - 5%	-	- - -	-
Manganeso	7439-96-5 231-105-1 - -	1 - 5%	-	- - -	-
Cuarzo*	14808-60-7 238-878-4 - -	0.1 - 1%	STOT RE 1	H372 - -	-
ENCUADERNADINA DE SILICATO (SILICATO DE POTASIO)	1312-76-1 215-199-1 - -	0.1 - 1%	-	- - -	-
Silicio	7440-21-3 231-130-8 - -	0.1 - 1%	-	- - -	-
Celulosa	9004-34-6	0.1 - 1%	-	-	-

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

Nombre químico	N.º CAS N.º CE REACH N.º N.º Índice	Concentración	Clasificación	H-frase Factor M Aguda Factor M Crónico	Observaciones
	232-674-9 - -			- -	

Producto basado en Este producto es una preparación de núcleo de alambre con revestimiento extruido.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Descargas eléctricas: Desconecte y corte la alimentación. Use un material no conductor para separar a la víctima de las piezas o cables conductores. Si la víctima no respira, se debe realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si la víctima no tiene pulso, se debe realizar reanimación cardiopulmonar (RCP). Llame al servicio de emergencias para que un médico acuda al lugar del accidente.

Inhalación

Si la víctima no respira, se debe realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica de inmediato. Si la víctima tiene dificultades para respirar, se le debe facilitar aire fresco y llamar al médico.

Contacto con la piel

En caso de quemaduras causadas por la radiación del arco, enjuague la zona rápidamente con agua fría. Si las quemaduras o la irritación persisten, busque asistencia médica. Para quitar el polvo o las partículas, lave la zona con jabón neutro y agua.

Contacto con los ojos

En caso de quemaduras de radiación causadas por el arco, consulte a un médico. Para eliminar el polvo o los humos, enjuague con agua durante al menos quince minutos. Si la irritación persiste, busque asistencia médica.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No aplicable

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No aplicable

Otros

No aplicable

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados

No hay recomendaciones específicas para los consumibles de soldadura. Los arcos y las chispas de soldadura pueden encender los materiales combustibles e inflamables. Use los medios de extinción recomendados para materiales en combustión y situaciones de incendio.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

No aplicable

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de protección especial para bomberos

Use un equipo de respiración autónomo, dado que los humos o vapores pueden ser nocivos.

Otros

No aplicable

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Utilizar protección para manos, cara, ojos, orejas y cuerpo tales como guantes o caretas con filtros inactivos para el arco, botas de seguridad, delantales, polainas, protectores para brazos y hombros. Conservar las ropas de protección limpias y secas.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Precauciones relativas al medio ambiente

Consulte la Sección 13.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Métodos y material de contención y de limpieza

Los objetos sólidos se pueden recoger y colocar en un contenedor. Los líquidos y las pastas deberían ser recogidos y colocados en un contenedor. Utilice equipo de protección adecuado al manipular estos materiales. No los deseche como basura.

6.4. Referencia a otras secciones

Referencia a otras secciones

Consulte la Sección 8 y la Sección 13.

Otros

No aplicable

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Precauciones preventivas de manipulación

Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Evitar la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Mantener el producto separado de sustancias químicas tales como los ácidos y las bases fuertes, que pueden causar reacciones químicas.

7.3. Usos específicos finales

Usos específicos finales

Soldadura al Arco

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

Otros

No aplicable

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

Límites de exposición

Utilice equipo de monitoreo de higiene industrial para asegurar que la exposición no exceda los límites de exposición nacionales aplicables. Los siguientes límites se pueden utilizar como guía. A menos que se indique lo contrario, todos los valores son para promedios ponderados en el tiempo de 8 horas (TWA).

Límites nacionales de exposición en el trabajo

Agente químico	N.º CAS Nº CE	Límite de la exposición ppm / mg/m ³	Límite de exposición a corto plazo ppm / mg/m ³	Fuente	Nota	Año
Hierro	7439-89-6 231-096-4	- 1	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	sales solubles, como Fe	2014
Piedra caliza	1317-65-3 215-279-6	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Fluoruros	7789-75-5 232-188-7	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Silicatos	1344-09-8 215-687-4	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
DIÓXIDO DE TITANIO**	13463-67-7 236-675-5	- 10	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Feldespató	68476-25-5 270-666-7	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Manganeso	7439-96-5 231-105-1	- 0.2	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	Manganeso y compuestos inorgánicos, como Mn	2014
Cuarzo*	14808-60-7 238-878-4	- 0.025	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	Sílice, cristalina- α-cuarzo	2014
ENCUADERNADINA DE SILICATO (SILICATO DE POTASIO)	1312-76-1 215-199-1	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Silicio	7440-21-3 231-130-8	- -	- -	Secretario del Trabajo y Previsión Social	-	2014
Celulosa	9004-34-6 232-674-9	- 10	- -	Secretario del Trabajo y Pre-	-	2014

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018



Agente químico	N.º CAS Nº CE	Límite de la exposición ppm / mg/m ³	Límite de exposición a corto plazo ppm / mg/m ³	Fuente	Nota	Año
				visión Social		

8.2. Controles de la exposición

No aplicable

Otros

Otros

Evitar la exposición a humos de soldadura, radiación, salpicaduras, descargas eléctricas, materiales calientes y polvo. Los soldadores deben estar entrenados para evitar el contacto con los cables eléctricos y aislar las piezas conductoras.

Ventilación

Use una máscara o un sistema de respiración con suministro de aire para soldar o realizar soldadura fuerte en un espacio confinado o en un lugar en el que los medios de extracción y ventilación no sean suficientes para mantener los valores de exposición dentro de los límites seguros. Tenga especial cuidado cuando suelde materiales pintados o revestidos, ya que el revestimiento podría emitir sustancias peligrosas. Asegúrese de que haya ventilación suficiente, extracción local, o ambos, para eliminar los humos y gases de soldadura de la zona de respiración de los soldadores y del área general.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto, forma

Sólido

Aspecto, color

Tonalidad variable

Olor

No aplicable

Umbral de Olor

No aplicable

Valor del pH

No aplicable

Punto de fusión/punto de congelación

No aplicable

Punto de ebullición inicial e intervalo del punto de ebullición

No hay datos disponibles

Punto de inflamación

No aplicable

Velocidad de Evaporación

No aplicable

Inflamabilidad (Sólido, Gas)

No aplicable

Límites superior/inferior de inflamabilidad

No hay datos disponibles

Vapor

No aplicable

Densidad de Vapor

No aplicable

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018



Densidad relativa	No hay datos disponibles
Solubilidad	No hay datos disponibles
Coefficiente de partición (Coeficiente de partición n-octanol/agua)	No aplicable
Temperatura de ignición	No aplicable
Temperatura de descomposición	No hay datos disponibles
Viscosidad, cinemática	No aplicable
Viscosidad, dinámica	No aplicable
Propiedades explosivas	No aplicable
Propiedades oxidantes	No aplicable
9.2. Otros datos	
	No aplicable
Otros	
	No aplicable

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Reactividad	No reactivos, a menos que entren en contacto con sustancias químicas, tales como ácidos o bases fuertes, puede generar gases.
--------------------	---

10.2. Estabilidad química

Estabilidad química	Estable en condiciones normales.
----------------------------	----------------------------------

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Posibilidad de reacciones peligrosas	No aplicable
---	--------------

10.4. Condiciones que deben evitarse

Condiciones que deben evitarse	Este producto está diseñado únicamente para procedimientos de soldadura manual.
---------------------------------------	---

10.5. Materiales incompatibles

Materiales incompatibles	No aplicable
---------------------------------	--------------

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos de descomposición peligrosos

Cuando este producto es utilizado en un procedimiento de soldeo, las sustancias peligrosas que se desprenden, incluyen los productos resultantes de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales relacionados en el punto 3 y aquellos que proceden del material base y su revestimiento.

La cantidad de humos de soldadura que se generan con la soldadura de arco de metal manual varía según los parámetros de soldadura y las medidas aunque generalmente no es mayor que 5 a 15 g/kg del consumible.

Los humos de este producto pueden contener compuestos de los siguientes elementos químicos Fe, O, Mn, Na, K, Ca, Al, Si, F, Ti. El resto no se analiza, según las normas disponibles.

Otros

Otros

Consulte los límites nacionales de exposición para los componentes de los humos, incluidos los límites de exposición para los componentes de humos indicados en la Sección 8.

En algunos países, el manganeso tiene un bajo límite de exposición que se puede superar fácilmente.

Los productos gaseosos que cabe esperar incluyen óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y ozono.

Los contaminantes presentes en el aire del entorno de soldadura pueden verse afectados por el proceso de soldadura y afectar la composición química de los humos y gases, así como la cantidad producida.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Información sobre los efectos toxicológicos

La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para la salud. La clasificación de los humos de soldadura es difícil debido a que el material base, los revestimientos, la contaminación del aire y los procesos empleados pueden variar.

Toxicidad aguda

Toxicidad aguda: La sobreexposición a los humos de soldadura puede derivar en síntomas tales como fiebre del humo del metal, vértigo, náuseas, sequedad o irritación de la nariz, la garganta y los ojos.

Corrosión o irritación cutáneas

No hay datos disponibles

Lesiones oculares graves o irritación ocular

No hay datos disponibles

sensibilización respiratoria o cutánea

No hay datos disponibles

Mutagenicidad en células germinales

No hay datos disponibles

Genotoxicidad

No hay datos disponibles

Carcinogenicidad

** Este producto contiene sustancias que pueden provocar cáncer y que la IARC las clasifica como posiblemente carcinogénicas para las personas.

* Este producto contiene sustancias que pueden provocar cáncer y que la IARC las clasifica como carcinogénicas para las personas.

Toxicidad tras una toma prolongada

No hay datos disponibles

Toxicidad para la reproducción

No hay datos disponibles

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

toxicidad específica en determinados órganos (STOT) — exposición única No hay datos disponibles

toxicidad específica en determinados órganos (STOT) — exposición repetida No hay datos disponibles

peligro por aspiración No hay datos disponibles

LD50 Oral No hay datos disponibles

LD50 Dérmico No hay datos disponibles

LC50 Inhalación No hay datos disponibles

Vías de exposición No hay datos disponibles

Síntomas relacionados con las propiedades físicas, químicas y toxicológicas No hay datos disponibles

Compuestos en función de la información de las sustancias No hay datos disponibles

Efectos inmediatos y secundarios, así como efectos crónicos derivados de una exposición a corto y largo plazo No hay datos disponibles

Efectos interactivos No hay datos disponibles

Toxicidad en caso de contacto con la piel No hay datos disponibles

Falta de información específica No hay datos disponibles

Toxicidad en caso de contacto ocular No hay datos disponibles

Mezclas No hay datos disponibles

Toxicidad en caso de ingestión No hay datos disponibles

Otros

Efectos graves No hay datos disponibles

Efecto a largo plazo Toxicidad crónica: La sobreexposición a los humos de soldadura puede afectar la función pulmonar. La sobreexposición al manganeso y los compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición segura puede causar daños irreversibles en el sistema nervioso central, incluido el cerebro, cuyos síntomas pueden incluir dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y marcha espástica
El cuarzo inhalable es cancerígeno a través de las vías respiratorias. Sin embargo, el proceso de soldadura convierte el cuarzo cristalino en la forma amorfa, que no se considera cancerígena.
La inhalación prolongada de dióxido de titanio por encima de los límites de exposición segura puede causar cáncer.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1. Toxicidad

Toxicidad aguda No hay datos disponibles

Toxicidad No hay datos disponibles

Agua No hay datos disponibles

Tierra No hay datos disponibles

Toxicidad grave para los peces No hay datos disponibles

Toxicidad grave para las algas No hay datos disponibles

Toxicidad grave para los crustáceos No hay datos disponibles

Toxicidad crónica No hay datos disponibles

12.2. Persistencia y degradabilidad

Persistencia y degradabilidad No hay datos disponibles

Descomposición/transformación No hay datos disponibles

12.3. Potencial de bioacumulación

Potencial de bioacumulación No hay datos disponibles

12.4. Movilidad en el suelo

Movilidad No hay datos disponibles

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Resultados de la valoración PBT y mPmB No hay datos disponibles

12.6. Otros efectos adversos

Otros efectos adversos No hay datos disponibles

Otros

Otros Los materiales y consumibles de soldadura pueden descomponerse en sus elementos originales o en los productos residuales resultantes del procedimiento de soldadura. Evite las situaciones que puedan provocar su acumulación en el suelo o en las aguas subterráneas.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Consideraciones relativas a la eliminación

Elimine cualquier producto, residuo o recipiente desechable de forma segura para el medio ambiente y de conformidad con las leyes federales y locales. Use procesos de reciclaje siempre que sea posible.

RCRA de EE. UU.: Este producto no se considera desecho peligroso si se desecha.

Los residuos de los consumibles y procesos de soldadura pueden degradarse y acumularse en suelos y aguas subterráneas. La escoria de soldadura de este producto normalmente contiene principalmente los siguientes componentes que se originan del revestimiento del electrodo: Fe, O, Mn, Na, K, Ca, Al, Si, F, Ti.

Otros

No aplicable

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1. Número ONU

No aplicable

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No aplicable

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

No aplicable

14.4. Grupo de embalaje

No aplicable

14.5. Peligros para el medio ambiente

No aplicable

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

No aplicable

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC

No aplicable

Otros

No aplicable

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Normativa europea

Disposición (EC) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo del 18 de diciembre de 2006, relacionada con el Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas (REACH), que establece una Agencia europea de sustancias químicas, que enmienda la Directiva 1999/45/EC y deroga la disposición del consejo (EEC) n.º 793/93 y la disposición de la comisión (EC) n.º 1488/94 así como la directiva del consejo 76/769/EEC y las directivas de la comisión 91/155/EEC, 93/67/EEC, 93/105/EC y 2000/21/EC.

Disposición (EC) n.º 1272/2008 del Parlamento Europeo y del Consejo del 16 de diciembre de 2008, sobre la clasificación, etiquetado y empaquetado de mezclas y sustancias químicas, que enmienda y deroga las directivas 67/548/EEC y 1999/45/EC, y enmienda la disposición (EC) n.º 1907/2006

Disposición de la comisión (UE) 2015/830 del 28 de mayo de 2015 que enmienda la Disposición (EC) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relacionada con el Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas (REACH)

DIRECTIVA 2008/98/EC DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 19 de noviembre de 2008, sobre desechos y derogando ciertas directivas.

Directiva del Consejo y del Parlamento Europeo 94/62/EC del 20 de diciembre de 1994 sobre empaquetado y desechos de empaquetado.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25

ESAB 7018

Otras disposiciones, limitaciones y regulaciones legales

Disposiciones de Polonia:

LEY del 25 de febrero de 2011 sobre sustancias químicas y sus mezclas (OJ n.º 63, poz. 322).

Disposición del Ministerio de Trabajo y Políticas Sociales del 6 de junio de 2014 sobre la concentración máxima admisible y la intensidad de agentes tóxicos para la salud en el entorno laboral (Dz. u. z. 2014, poz. 817).

La Ley sobre desechos del 14 de diciembre de 2012, Boletín Oficial de 2013, artículo 21 con sus enmiendas

Ley del 13 de junio de 2013 sobre la gestión de empaquetado y el desecho de empaquetado (Boletín Oficial de 2013, artículo 888).

Disposición del Ministerio del Medio Ambiente del 9 de diciembre de 2014 sobre el catálogo de desechos (Boletín Oficial de 2014, artículo 1923).

Disposición del Ministerio de Economía del 21 de diciembre de 2005 relacionada con los requisitos esenciales para el equipo de protección personal (Boletín Oficial n.º 259, artículo 2173).

Disposición del Ministerio de Salud del 2 de febrero de 2011 sobre las pruebas y mediciones de factores nocivos para la salud en el entorno de trabajo (Boletín Oficial de 2011, n.º 33, artículo 166).

Disposiciones de los EE. UU.:

EE. UU.: Este producto contiene o produce una sustancia química que el Estado de California reconoce como causante de cáncer y anomalías de nacimiento (u otros daños reproductivos) (Código de Higiene y Seguridad de California § 25249.5 et seq.).

CERCLA/SARA Parte III Cantidades a comunicar (RQ) y/o cantidades límites de planificación (TPQ): El producto es una solución sólida en forma de artículo sólido. Los derrames o fugas que resulten en la pérdida de alguno de los componentes en una cantidad igual o mayor a la RQ exigen la inmediata notificación al Centro Nacional de Respuesta y al Comité Local de Planificación de Emergencias.

Título III de la Sección 313 de la EPCRA/SARA, Productos químicos tóxicos: Los siguientes componentes metálicos están listados como "Productos químicos tóxicos" de acuerdo con la Sección 313 de la SARA y, posiblemente, están sujetos a informes anuales de acuerdo con dicha Sección. Para conocer el porcentaje por peso, véase la Sección 3.

Manganeso: Concentración de minimis de 1,0 %

Inventarios internacionales:

Australia: Las sustancias de este producto cumplen con los requisitos de inventario del Inventario australiano de sustancias químicas (AICS)

Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA) de la EPA de EE. UU.: Todos los componentes de este producto están en la lista de la TSCA o están exentas de inclusión en la lista.

Ley de Protección Ambiental de Canadá (CEPA): Todos los componentes de este producto están en la Lista Nacional de Sustancias (DSL).

15.2. Evaluación de la seguridad química

Evaluación de la seguridad química

No hay datos disponibles

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

Otros

Otros

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las prácticas de seguridad de su empresa y las instrucciones de higiene y seguridad de la etiqueta. Observe cualquier legislación federal y local. A la hora de soldar, tome las precauciones necesarias para protegerse a sí mismo y a los demás.
PRECAUCIÓN: los gases y los humos de soldadura son peligrosos para su salud y pueden dañar los pulmones y otros órganos. Utilice ventilación adecuada. LAS DESCARGAS ELÉCTRICAS pueden matar. EL ARCO ELÉCTRICO y LAS CHISPAS pueden dañar los ojos y causar quemaduras en la piel.

SECCIÓN 16. Otra información

Enmiendas en las condiciones de la revisión anterior

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido revisada debido a las modificaciones a las Secciones 1-16 Revisión previa de la HDS según el Reglamento - Enero 2018; Última revisión de la HDS según el Reglamento - Abril 2019

Referencias a literatura relevante y fuentes de datos

Consulte los documentos "Soldadura y corte: riesgos y medidas", F52-529 "Precauciones y prácticas seguras para SOLDADURA DE ARCO, CORTES Y MELLADURAS" y F2035 "Precauciones y prácticas seguras para procedimientos de soldadura, corte y calentamiento con gas", que se encuentran disponibles en el sitio web ESAB. www.esab.com

Significado de las frases

STOT RE 1 - Toxicidad específica en determinados órganos (stot) — exposiciones repetidas, Categoría 1
H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Esta Hoja de datos de seguridad cumple con el anexo II de 830/2015 por el que se modifica n.o 1907/2006 CE, Reglamento (UE) 2019/521 por el que se modifica la Directiva 1272/2008 de la CLP, también de conformidad con las normas ISO 11014-1 y ANSI Z400.1

Publicado: 2019-11-25



ESAB 7018

Otros

Información adicional

EE. UU.: Si tiene alguna pregunta sobre esta HDS, comuníquese con ESAB en sds.esab@esab.se o visite www.esab.com. ANSI Z49.1, Seguridad en procedimientos de soldadura y corte, ANSI/AWS F1.5, Métodos para la toma de muestras y el análisis de gases de soldadura y procesos relacionados, ANSI / AWS F1.1 "Método para el muestreo de partículas aerotransportadas generadas por procesos de soldadura y aliados", AWSF3.2M / F3.2 "Guía de ventilación para humos de soldadura", 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org. Publicación 2206 de la OSHA (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954
Conferencia Estadounidense de Expertos en Higiene del Gobierno (ACGIH), Valores Límite Umbral e Índices de Exposición Biológicos, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Alemania: Alemania: Reglamento de prevención de accidentes BGV D1, "Soldadura, corte y procesos relacionados".

Canadá: Norma CAN/CSA-W117.2-01 "Seguridad en procedimientos de soldadura y corte y procesos relacionados".

Este producto se ha clasificado de acuerdo con los criterios de riesgo del CPR y la hoja de datos de seguridad contiene toda la información requerida por el CPR.

ESAB ruega a los usuarios del producto que estudien esta hoja de datos de seguridad (HDS) para ser conscientes de los riesgos y la información de seguridad del producto. Para el uso adecuado de este producto, el usuario debería:

notificar a sus empleados, agentes y contratistas la información incluida en esta HDS y cualquier información sobre seguridad/peligros del producto. Facilitar esta misma información a cada uno de sus clientes.

Solicite a dichos clientes que notifiquen a los empleados y clientes los mismos peligros del producto y la información de seguridad.

Aquí la información es dada de buena fe y basada en datos técnicos que ESAB cree que es confiable. Puesto que las condiciones de uso está fuera de nuestro control, no asumimos ninguna responsabilidad con respecto a cualquier uso de esta información y no hay garantía Expresada o implícita. Para obtener más información, póngase en contacto con ESAB.