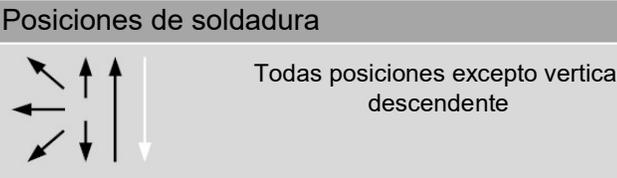


Clasificaciones					
AWS A5.9 / A5.9M			EN ISO 14343-A:		
ER309L			23 12 L		
Características y Campos de aplicación					
BOHLER TIG ER309L es una aleación resistente a la corrosión húmeda hasta 350°C. Se utiliza como capa intermedia en materiales para cladding, así como unión de aceros inoxidable con aceros de baja aleación, aceros inoxidable resistentes al calor con aceros inoxidable austeníticos, etc.					
BOHLER TIG ER309L Se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:					
Aceros estructurales de grado fino S500N					
Aceros estructurales de grado fino 1 1NiMoCr4-7					
1.4583 - X10CrNiMoNb18-12					
Análisis estándar del depósito (% en peso)					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0.03	0.30 - 0.65	1.0 - 2.5	23.0 - 25.0	12.0 - 14.0	< 0.75
Propiedades mecánicas del depósito					
Resistencia a la tracción Rm			Elongación A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )		
MPa			%		
> 520			> 30		
Gas de protección					
(EN ISO 14175) I1, I3 Argón al 100%					
Posiciones de soldadura			Tipos de corriente		
			Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)		
Presentaciones					
StaPac (caja de cartón) 20 kg 4 tubos de 5 kg					
Ø x L (mm)		1.6 x 914.4	2.4 x 914.4	3.2 x 914.4	
<p>Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.</p>					