

SM-70

1. IDENTIFICACION DE LA SUSTANCIA / PREPARACION Y DE LA SOCIEDAD O EMPRESA

1.1 Identificación del producto: Electrodo de Acero al Carbón para soldadura por arco metálico con gas

1.2 Nombre Comercial: SM-70

1.3 Usos pertinentes identificados de la sustancia o mezcla y restricciones de uso:

1.3.1. Usos relevantes identificados: Soldadura

1.3.2. Restricciones de uso: No hay datos disponibles

1.4 Identificación de la Compañía : HYUNDAI WELDING CO., LTD.

WeWork. 15~17fl, 507, teheran-ro, gangnam-gu, seoul, republic of Korea

Tel. +82-2-6230-6051~89, Fax. +82-2-522-2030, 525-7317

www.hyundaiwelding.com

2. IDENTIFICACION DE PELIGROS:

2.1 Clasificación de la mezcla:

El producto se comercializa en forma sólida.

2.1.1 Clasificación de acuerdo con la Directiva 1999/45 / EC: La mezcla se clasifica como **R43, R42, Xn; R68 / 20, Xn; R48/20, 21, 22**

2.1.2 Clasificación de acuerdo con el Reglamento CE No 1272/2008: La mezcla está clasificada como **Skin Sens.**

1. H317, Resp. Sens. 1 H334, STOT SE 2 H371, STOT RE 2 H373

2.2 Elementos de la Etiqueta:

Etiquetado de acuerdo con el Reglamento (CE) no 1272/2008:

Pictogramas:



GHS08

GHS07

Palabra de advertencia: Peligro

Declaraciones de peligro:

H371 Puede causar daño en el sistema respiratorio

H373 Puede provocar daños en el sistema respiratorio tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de precaución:

P260 No respire los humos.

P280 Use guantes protectores / ropa protectora / protección ocular / protección facial.

P309+P311 En caso de exposición ó si se siente mal: Llame a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA ó a un médico.

P342 + P311 Si experimenta síntomas respiratorios: Llame a un Centro de Información Toxicológica ó a un médico.

P405 Store locked up (Tienda cerrada)

P501 Eliminar el contenido y el recipiente de acuerdo con las regulaciones locales y nacionales.

La mezcla no requiere etiqueta de acuerdo con el Anexo I.

Anexo I, sección 1.3 Excepciones a los requisitos de etiquetado para casos especiales:

De conformidad con el artículo 23, se aplicará la siguiente excepción:

Metales en forma masiva, aleaciones, mezclas que contienen polímeros y mezclas que contienen elastómeros no requieren una etiqueta de acuerdo con éste anexo, si no presenta peligro para la salud humana por inhalación, ingestión o contacto con la piel o con el medio acuático en la forma en que se colocan en el mercado, aunque clasificado como peligroso de acuerdo con los criterios de este Anexo.

Queremos ofrecer clasificación y etiquetado de humos de soldadura para trabajadores.

2.3 Otros peligros : Datos no disponibles.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE LOS INGREDIENTES

3.1 Sustancias: No relevante.

3.2 Mezclas: La mezcla contiene estas sustancias:

Nombre de la sustancia	CAS/EC No.	Conc.(%) Value(s)	Clasificación			
			67/548/EEC	CLP		
				Nivel de riesgo y categoría Código(s)	Declaraciones de Peligro	Pictograma / Palabra Clave
Hierro ^{2,3}	7439-89-6 / 231-096-4	95 to 99	Xn; R68/20/21/2 2	STOT SE 2 STOT RE 2	H371 H373	GHS08 Advertencia
Manganeso ^{2,3}	7439-96-5 / 231-105-1	1 to 2	Xn; XN; R68/20/21/2 2	STOT RE 2	H373	GHS08 Advertencia

² Sustancia con límites de exposición en lugar de trabajo.

³ La sustancia se clasifica en términos de inventario C&L.

Algunas sustancias orgánicas se comercializan en una forma isomérica específica o como una mezcla de varios isómeros. Aquí el proveedor deberá indicar en la etiqueta si la sustancia es un isómero específico o una mezcla de isómeros.

* Para el texto completo de las frases H y R: consulte la SECCIÓN 16.

4. PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Descripción de los primeros auxilios:

En caso de exposición respiratoria: Sacar al aire libre y mantener en reposo. Si respira con dificultad administrar respiración artificial según sea necesario. Busque atención médica.

En caso de contacto con la piel: Lave bien el área afectada con agua y jabón.

Quitar y lavar la ropa contaminada. Si se presenta una erupción o irritación persistente, busque atención médica.

En caso de contacto en los ojos: Enjuague los ojos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos abriendo y cerrando los ojos. Obtenga atención médica.

En caso de ingestión: La ingestión se considera poco probable debido a la forma del producto. sin embargo si se ingiere, no se provoque el vómito. Visite a su médico lo antes posible.

4.2 Principales síntomas y efectos agudos: No hay datos disponibles.

4.3 Indicación de atención médica y de los tratamientos especiales inmediatos: No hay datos disponibles.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de extinción:

Medios de extinción adecuados: Use medios de extinción apropiados para el fuego circundante (químico seco, espuma, agua pulverizada, dióxido de carbono).

Medios de extinción inadecuados: No hay datos disponibles.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o mezcla: El fuego puede producir gases irritantes ó venenosos.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios: En caso de incendio, use equipo de respiración autónomo y ropa protectora.

6. MEDIDAS EN CASO DE LIBERACION ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia: Use el equipo de protección personal adecuado como se especifica en la sección 8.

Asegure una ventilación adecuada.

Para el personal de emergencia: No hay datos disponibles.

6.2 Precauciones ambientales: Evite la dispersión del material derramado y el contacto con el suelo y la superficie, agua, desagües y alcantarillas.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza: Recoger mecánicamente.

Recoja el material en recipientes etiquetados y elimínelos de acuerdo a los requisitos de las autoridades locales y regionales.

6.4 Referencia a otras secciones: Consulte la Sección 7 para obtener información sobre una manipulación segura. Consulte la sección 8 para obtener información de el equipo de de el equipo de protección personal. Consulte la Sección 13 para obtener información sobre la eliminación.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

7.1 Precauciones para una manipulación segura: La soldadura puede producir humos, gases

y polvo peligrosos para la salud. Evitar respirar estos humos, gases y polvo. Use una ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. No coma, beba ni fume en las áreas de trabajo. Use equipo de protección personal apropiado como se especifica en la sección 8.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:

Almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

Mantener lejos de materiales incompatibles. Mantener lejos del calor y las llamas abiertas.

7.3 Usos específicos finales: No hay datos disponibles.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

8.1 Parámetros de control: No se establecieron límites comunitarios de exposición en el lugar de trabajo para las sustancias contenidas en la mezcla.

8.2. Controles de exposición: No comer, beber ni fumar. Quítese inmediatamente toda la ropa contaminada Lávese las manos antes de los descansos y al final del trabajo.

8.2.1 Controles de ingeniería apropiados: Use ventilación de extracción local durante todas las operaciones de soldadura.

8.2.2 In Individual protection measures, such as personal protective equipment:

8.2.2.1 Protección ocular / facial: Utilice siempre protección ocular durante las operaciones de soldadura, casco y / ó careta con lente de filtro.

8.2.2.2 Protección facial:

Protección de las manos: Use guantes de protección (soldadura) adecuados durante la soldadura.

Otro: Use ropa y botas de protección adecuadas.

8.2.2.3 Protección respiratoria: Si la ventilación es insuficiente, use un respirador apropiado o un aparato de respiración autónoma.

8.2.2.4 Peligros térmicos: No hay datos disponibles.

8.2.3 Controles de exposición ambiental: No permita que ingrese en alcantarillas, aguas superficiales y subterráneas.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información básica de propiedades físicas y químicas

Apariencia:	Sólido (Forma masiva)
Olor:	-
Umbral de olor	-
pH:	-
Punto de fusión / punto de congelación:	-
Punto de ebullición inicial y rango de ebullición	-
Punto de inflamabilidad:	-
Tasa de evaporación	-
Inflamabilidad (sólido, gas):	-
Límites superior / inferior de inflamabilidad o ex	-
Presión de vapor	-
Densidad de vapor	-
Densidad relativa	-
Solubilidad (es)	-
Coeficiente de partición: N-Octanol/Agua:	-
Temperatura de autoignición:	-
Temperatura de descomposición:	-
Viscosidad:	-
Propiedades explosivas	-
Propiedades oxidantes	-

9.2 Otra información: No hay datos disponibles.

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad: No hay datos disponibles

10.2 Estabilidad química: El producto es estable en condiciones normales.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas: No hay datos disponibles.

10.4 Condiciones a evitar: No hay datos disponibles.

10.5 Materiales incompatibles: No hay datos disponibles.

10.6 Productos de descomposición peligrosos: Durante la soldadura se producen humos y

gases de óxido metálico.

11. INFORMACION TOXICOLOGICA

11.1 Información sobre efectos toxicológicos:

Substances: No data available.

Mezclas:

Toxicidad aguda: No hay datos disponibles.

Corrosión o irritación cutáneas: No hay datos disponibles.

Lesiones o irritación ocular graves: No hay datos disponibles.

Sensibilización respiratoria o cutánea: No hay datos disponibles.

Mutagenicidad en células germinales: No hay datos disponibles.

Carcinogenicidad: No hay datos disponibles.

Toxicidad para la reproducción: No hay datos disponibles. °

STOT - exposición única: No hay datos disponibles.

STOT - exposición repetida: No hay datos disponibles.

Peligro de aspiración: No hay datos disponibles.

12. INFORMACION ECOLOGICA

12.1 Toxiicidad: No hay datos disponibles.

12.2 Persistencia y degradabilidad: No hay datos disponibles.

12.3 Potencial de bioacumulación: No hay datos disponibles.

12.4 Movilidad en el suelo: No hay datos disponibles.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB: No hay datos disponibles.

12.6 Otros efectos adversos: No hay datos disponibles.

13. CONSIDERACIONES RELATIVAS

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos: Eliminar de acuerdo con las normativas locales y nacionales.

14. INFORMACION DE TRANSPORTE

14.1 Número UN: No hay datos disponibles.

14.2 Designación oficial de transporte UN: No hay datos disponibles.

14.3 Clase (s) de peligro para el transporte: No hay datos disponibles.

14.4 Grupo de embalaje: No hay datos disponibles.

14.5 Peligros para el medio ambiente: No hay datos disponibles.

14.6 Precauciones particulares para los usuarios: No hay datos disponibles.

14.7 Transporte a granel de acuerdo con el Anexo II de MARPOL73 / 78 y el Código IBC:
No hay datos disponibles.

15. INFORMACION REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia ó mezcla:

Las sustancias de la mezcla no están sujetas a autorización en virtud del Título VII ni a restricciones en virtud del Título VIII del Reglamento (CE) No. 1907/2006.

Reglamento (CE) no 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo de 18 de diciembre de 2006 relativo al registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas (REACH), por el que se crea una Agencia Europea de Productos Químicos, se modifica la Directiva 1999/45 / CE y se deroga en el Reglamento (CEE) n. ° 793/93 del Consejo y Reglamento (CE)n *1488/94 de la comisión, así como en la Directiva 76/769 / CEE del Consejo y Directivas de la Comisión 91/155/CEE,93/67/CEE,93/105/CEy 2000/21 / EC;

Reglamento (CE) no 1272/2008 del Parlamento Europeo y del Consejo de 16 de diciembre de 2008 sobre la clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, modificando y derogando Directivas 67/548 / CEE y 1999/45 / CE y que modifican el Reglamento (CE) nº 1907/2006;

REGLAMENTO (UE) No 453/2010 DE LA COMISIÓN de 20 de mayo de 2010 que modifica el reglamento (CE)no 1907/2006del Parlamento Europeo y del Consejo sobre registro, evaluación, autorización y restricción de productos químicos (REACH);

DIRECTIVA 1999/45 / CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 31 de mayo de 1999

relativo a la aproximación de las leyes, reglamentos y disposiciones administrativas de los Estados miembros relacionados con la clasificación, envasado y etiquetado de preparados peligrosos.

DIRECTIVA DEL CONSEJO de 27 de junio de 1967 sobre la aproximación de leyes, reglamentos, administración, disposiciones relativas a la clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas (67/548/EEC).

15.2 Evaluación de la seguridad química: La evaluación de la seguridad química no está disponible.

16. OTRA INFORMACION

Lista de frases de riesgo e indicaciones de peligro relevantes:

Instrucciones para la formación: las instrucciones de manipulación del producto se incluirán en el sistema educativo sobre el trabajo de seguridad (formación inicial, formación en el puesto de trabajo, formación repetida) según normas específicas sobre las condiciones en el lugar de trabajo.

Restricciones de uso recomendadas (es decir, recomendaciones no legales del proveedor):

La mezcla no debe utilizarse para ningún otro fin que no sea el indicado (punto 1.2). Por el hecho de que las condiciones específicas de uso de la mezcla están fuera del control del proveedor, es responsabilidad del usuario para ajustar las advertencias prescritas a las leyes y normativas locales. La información de seguridad describe el producto en términos de seguridad y no puede considerarse como información técnica sobre el producto.

Fuentes de datos clave utilizados para compilar la Ficha de datos de seguridad: La SDS se elaboró de acuerdo con los requisitos establecidos en el anexo II del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo. La SDS se preparó utilizando datos del productor.

Propósito de la SDS: El propósito de esta SDS es proporcionar información relevante para que los usuarios del producto tengan un manejo y control adecuados de riesgos / peligros.

- Fin del documento -