



SWM308L (ER308L)

Acero bajo en carbono 18%Cr-8%Ni

Especificación

AWS A5.9 / ASME SFA5.9 ER308L

JIS Z3321 YS308L

EN ISO 14343-A G 19 9L

Aplicación

Fabricación estructural
Petroquímica
Industrias petrolera y textil
Reactores nucleares

Posición

PA,PB,PF,PG PE

Características

Buena resistencia al agrietamiento y la corrosión
Alta eficiencia

Corriente

DC+

Gas de protección

Ar

Diámetro / Embalaje

Diámetro	Tubo	
mm(in)	5kg(11lbs)	10kg(22lbs)
1.6(1/16"), 2.0(5/64"), 2.4(3/32"), 3.2(1/8"), 4.0(5/32")	✓	✓

Composición química típica del alambre (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.35	1.60	19.9	10.1

Propiedades mecánicas típicas del metal soldado

TS	EL	Temp	CVN-Valor de impacto
Mpa(lbs/in ²)	(%)	(°C/°F)	J(ft.lbs)
560(81,300)	42	0(32)	90(66)

Parámetros típicos de soldadura

Diámetro	Corriente (amps)	Voltaje (volts)	Flujo de gas	Gas de protección
1.6(1/16")	300	26	25	Ar
2.0(5/64")	350	29	25	Ar
2.4(3/32")	400	32	25	Ar
3.2(1/8")	450	35	25	Ar
4.0(5/32")	450	35	25	Ar