

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PARA PROCESO TIG



PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)



TT200-SP®



Entrada		Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
Desde 90 hasta 270V 1 Fase		50/60 Hz	40 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 50 A				
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN		
Ciclo de trabajo	GTAW CA	SMAW CA	EN60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
60% a 110V CA	160 AMPS	110 AMPS	IP23	
100% a 110V CA	125 AMPS	80 AMPS		
60% a 220V CA	200 AMPS	140 AMPS		
100% a 220V CA	155 AMPS	110 AMPS		
Rango de corriente 5A a 200A		Voltaje de circuito abierto 67	Tipo de salida CD/CA	
DIMENSIONES				
Alto 370 mm/14.56"		Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 550 mm/21.65"	Peso 15.0 Kg/33.06 Lb

Ventajas

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto.
- Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ajuste automático del voltaje de alimentación.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 amps. con más del 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

Aplicaciones

Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

WLD* MS-TT200-SP-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora TT200-SP® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.

**AHORA CON FUNCIÓN
"SPOT"**