

TT350B-LCD®



Para Tig (GTAW) AC/DC pulsado y electrodo revestido (SMAW). Ahora con pantalla LCD de 5"

Combina en una sola fuente de poder la conveniencia de la tecnología de un inversor con proceso TIG con alta frecuencia AC/DC y la versatilidad del electrodo revestido AC/DC. Ideal para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

WLD*MS-TT350B-LCD-K

Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora TT350B-LCD® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido.
- 1 Antorcha TIG enfriada por líquido modelo 18 EXTRAFLEX de 25 pies de largo y un kit de conexiones.
- 1 Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 EXTRAFLEX de 25 pies de largo y un kit de consumibles.
- 1 Enfriador de antorcha por líquido con su cable de interconexión.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 3 Cajas de tungstenos punta morada tipo tres tierras de 1/16", 3/32" y 1/8".



Características:

Versátil opción de proceso TIG (GTAW) AC/DC y pulsado

Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo de gas, tipo de onda, frecuencia, balance, relleno de crater, 2T, 4T y programable. Control remoto de pie opcional, se vende por separado.

Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar con electrodo de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta, con pantalla LCD de 5" y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Sistema de enfriamiento dual

Usted puede seleccionar tan solo presionando un botón, el tipo de enfriamiento de la antorcha, bien sea por gas o líquido. Se incluye el enfriador de líquido.

Conjunto compacto y robusto

Se incluye el carro, en donde puede acomodar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, perilla selectora multi funciones de fácil control, nadie da tanto por tan poco.

Alta eficiencia y menor consumo

Usted ahorra en su recibo de luz por que consume menos que los transformadores comunes, máximo 40.4 AMP a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y re-encendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

R012024



ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V 1 Fase 220V 3 Fases	50/60 Hz	42.5 A a 220-3 Fases 60.7 a 220-1 Fase	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 AMP			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% a 220V 1 Fase 60% a 220V 1 Fase 100% a 220V 3 Fases 60% a 220V 3 Fases	GTAW 195 AMP 250 AMP 270 AMP 350 AMP	SMAW 195 AMP 250 AMP 270 AMP 350 AMP	EN60974-1 Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 5AMP a 350AMP	Voltaje de circuito abierto 10 SMAW y 74 GTAW	Tipo de salida CA/CD	
DIMENSIONES (SOLO DE LA FUENTE DE PODER)			
Alto 490 mm/19.29"	Ancho 270 mm/10.62"	Profundidad 710 mm/27.95"	Peso 29.4 Kg/64.81 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



TT350B-LCD®



Con la nueva pantalla LCD tenemos el control total de la soldadura.

Muestra el amperaje y detalle de algunas funciones.

Muestra el voltaje de soldadura.

Muestra el funcionamiento, enfriamiento por líquido.

Botón para seleccionar alta frecuencia, EASY TIG o electrodo revestido.

Botón para seleccionar el tipo de onda.

Botón para seleccionar 2T o 4T.

Botón de ajuste para punteo

Botón de ajuste de memorias

Botón para ajuste fino de balance de corriente alterna

Botón para ajuste sincronizado

Botón para selección de enfriamiento por gas o por líquido.

Botón de ajuste de control de la rampa de trabajo, prefluo de gas, AMP de arranque y tiempo, amperaje de trabajo.

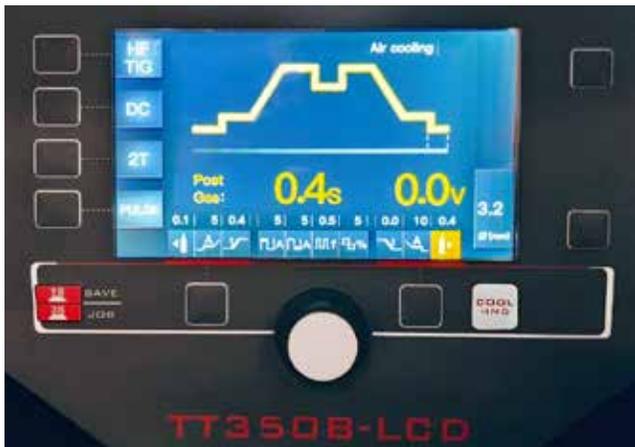
Perilla de ajuste general

Botón de ajuste para caída de arco y si tiempo, posfluo de gas y relleno de cráter.

CONTROL TOTAL DE LA RAMPA DE TRABAJO

Tanto en TIG sin pulso AC y DC

Como en TIG pulsado AC y DC



R012024



TT350B-LCD®

Máquinas Soldadoras

WELD500®

LA MÁQUINA INCLUYE:

LAS NUEVAS ANTORCHAS CON CABLE EXTRA FLEXIBLE ÚNICAS EN EL MERCADO NACIONAL.

Antorchas TIG cable extra flexible

WELD500®

■ ANTORCHA TIG ENFRIADA POR AIRE - 200 AMP - 25FT
WLD*WT26-25-R-SF

Conexiones instaladas para gas, control y poder que se conectan directo a nuestras máquinas TT200-SP® y TP250®.

**PRODUCTO
NUEVO**

■ ANTORCHA TIG ENFRIADA POR AGUA - 350 AMP - 25FT
WLD*WT18-25-R-SF

Conexiones instaladas para gas, control y poder que se conectan directo a nuestra máquina TT350 ACDC®.

PRUEBA DE RESISTENCIA:

Se realizó una prueba pasando un montacargas de 6 toneladas sobre el cable de la antorcha, el resultado fué: EXCELENTE funcionamiento sin daño alguno.



El cable está diseñado y construido de forma tal que es extra flexible, no colapsa ni se rompe.



Interruptor intercambiable.

Nuevo diseño ergonómico del mango con logotipo Weld500®.

Conexiones instaladas.



Funda industrial que protege los cables, el frente es de imitación cuero para mayor flexibilidad y el resto de hule resistente.

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

R012024

 **OKILA.**