

WELBEE-WB-A350P

Inversor dual, fuente de alimentación de soldadura TIG de CA / CC

La **WELBEE WB-A350P** es la máquina de soldadura TIG definitiva para aplicaciones de soldadura de placas delgadas a gruesas. Incluye control de frecuencia de CA variable que proporciona una concentración de arco precisa, así como calor de entrada controlable.

Descripción

Características y ventajas clave

La soldadora TIG AC / DC WB-A350 está construida alrededor de una arquitectura de inversor dual que permite el soporte de nuestro proceso exclusivo GTAW: soldadura híbrida AC + DC . Un modo de soldadura ideal para aluminio, combina la acción de limpieza de la soldadura con electrodo positivo, con la penetración profunda y el enfoque en el metal base de la soldadura con electrodo negativo ... todo mientras mantiene la forma del electrodo de tungsteno.

Interfaces de bus de campo listas para automatización (EtherNet / IP y PROFIBUS), que admiten la conversión simple de soldadura manual a aplicaciones semiautomatizadas y totalmente automatizadas. Esto incluye soporte para fusión TIG, así como aplicaciones de alimentación de alambre, incluidas aquellas en las que la alimentación de alambre está sincronizada con la salida de pulso de soldadura. Por supuesto, esto incluye una conexión simple a nuestra serie FD de robots de soldadura a través de nuestra propia red de comunicación CANBUS de alta velocidad.

Operación fácil a través de una interfaz simple que gira alrededor de una sola perilla para ajustar los parámetros del proceso de soldadura. Las grandes pantallas LED notifican tanto la configuración como los parámetros de soldadura. Los botones de interfaz se pueden presionar fácilmente incluso con guantes de soldadura.

Otras características clave:

- La función de pulso silencioso reduce el ruido del arco, mejorando el entorno de trabajo.
- Soporte de soldadura mejorado para aluminio de placa delgada a través de alta frecuencia de CA.
- El nuevo control de forma de onda permite una corriente de salida muy estable .
- Mejora de la relación de inicio de arco instantáneo.
- Memoria de 100 trabajos para uso semiautomático y de actualización.



Especificaciones

Especificación	Valor
Voltaje de entrada	460VAC +/- 10% / trifásico
Frecuencia nominal	50 / 60Hz
Potencia nominal de entrada (AC TIG)	12.9kVA (11.9kW)
Corriente nominal de entrada (AC TIG)	16.2A
Voltaje de carga nominal (AC / DC TIG)	24V
Rango de corriente de salida nominal (AC TIG)	5A ~ 250A
Potencia nominal de entrada (DC TIG)	12.5kVA (11.0kW)
Corriente nominal de entrada (DC TIG)	16.3A
Rango de corriente de salida nominal (DC TIG)	2A ~ 350A
Ciclo de trabajo nominal	40% @ 350A / 60% @ 300A / 100% @ 270A

Cotiza directo a nuestro correo (clic en el link):

[mailto: contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización](mailto:contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización)