

PARA TIG(GTAW) DC NORMAL, PULSADO Y ELECTRODO REVISTIDO (SMAW)

TP250®



Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	53 A	AWG #12
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	EN 60974-1	Temperatura de operación
100%	180 AMPS		-10 a +40°C
60%	200 AMPS		
40%	250 AMPS		
Rango de corriente 5A a 250A	Voltaje de circuito abierto 66	Tipo de salida CD	Tamaño de fusible máximo 60 A
DIMENSIONES			
Alto 315 mm/12.40"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 480 mm/18.89"	Peso 10 Kg/22.04 Lb

Ventajas

- Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado), caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de cráter y pos-flujo de gas. 2T y 4T. Encendido de arco con alta frecuencia o "Easy TIG".
- Gran poder en tamaño compacto.
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Amplio rango de ajuste para soldaduras de alta calidad.
- Cubierta transparente de acrílico que protege los controles y evita daños al equipo.
- Asa superior de una pieza.
- Panel con controles digitales.
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.3 amps. con más del 80% de eficiencia.
- Estabilidad de arco.
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

Aplicaciones

Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Puede soldar electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

WLD* MS-TP250-K Incluye:

- 1 Máquina soldadora TP250® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera con conexiones para gas de protección.