



Máquina para corte por plasma (PAC)

Por su reconocida tecnología de inversor, su gran capacidad de corte, su alto ciclo de trabajo 95% y la posibilidad de conectarse a un pantógrafo de corte la COR100 CNC 1-3® es una máquina indispensable en talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Con la garantía Weld500 de 500 días. Para conservar su garantía la máquina debe conectarse a una fuente de aire seco y libre de aceite.

Paquete incluye:

- 1 máquina de corte por plasma COR100 CNC 1-3® con cable de poder sin clavija
- 1 Antorcha para corte manual modelo UPM-105
- 1 Conector rápido con cable de 3 mts y pinza de tierra
- 1 Regulador con trampa de agua integrado a la máquina
- 1 Conector rápido para la entrada de aire
- 1 Kit de consumibles instalados en la antorcha: 1 electrodo, 1 difusor, 1 punta 105 amps, 1 boquilla de 80 a 105 amps, 1 copa de 80 a 105 amps

**NUEVO
MODELO**



Características:

Versátil y práctica

Ligera, confiable y compacta.

Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta capacidad y ciclo de trabajo de 95% puede cortar acero de 1" en corte de producción.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.

Ahorro en el consumo de energía

Conectada a 220 VCA consume solo 51 amps @ 60 amps de salida conectada a una fase. Y 52 amps @ 100 amps de salida conectada a tres fases.

Encendido de arco Blowback

Por medio de una chispa interna se enciende el arco. La presión del aire mueve el electrodo contra la punta encendiendo el arco sin el uso de alta frecuencia. Esto también nos ayuda a la integración con máquinas CNC sin necesidad de interfase.



Controlador de arco piloto

Incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro. Bajo condiciones normales de uso el electrodo y la punta durarán unas dos horas de arco y deben cambiarse juntos.

Lista para CNC

Con el conector de 14 pines se encuentra lista para la integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.



Sistemas de protección integrados

4 detectores nos ayudan a mantener la máquina en condiciones ideales, sobre carga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y falla en el suministro de aire.

Regulador y filtro de aire

Sistema inter-construido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire. Recomendamos que para mejorar la eficiencia y durabilidad de la máquina instale un filtro de aire CORTEC extra que limpie de agua y aceite el aire de suministro de aire.

Detalle de la estructura de la antorcha



Entrada de aire 1/4" NPT



R012020

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



COR100 CNC 1-3®



PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



- 1 Perilla de ajuste de amperaje de corte
- 2 Luz de máquina encendida
- 3 Luz de alta temperatura
- 4 Pantalla indicadora de amperaje
- 5 Pantalla indicadora de presión de aire
- 6 Luz de falla de consumible y aire
- 7 Luz indicadora de corte

- 8 Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN)
- 9 Entrada de 9 pines para antorcha
- 10 Entrada de 14 pines para CNC
- 11 Entrada para conector de pinza de tierra
- 12 Perilla para ajuste del regulador
- 13 Interruptor de encendido-apagado
- 14 Manómetro de presión de aire

- 15 Placa de datos
- 16 Entrada de aire 1/4" NPT
- 17 Vaso trampa de agua del regulador
- 18 Drenado de la trampa de agua
- 19 Cable de poder
- 20 Rejilla del ventilador

R012020

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 VAC 1 Fase/3 Fases	50/60 Hz	51 Amps una fase 52 Amps tres fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	20A a 100A a 220V-3F 20A a 60A a 220V-1F	125 a 220V-3F 104 a 220V-1F	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 100A	Voltaje de circuito abierto 420	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN			
Acero al carbono 25 mm (1") (Corte por separación 38 mm (1-1/2"))		Acero inoxidable 19 mm (3/4")	Aluminio corte 19 mm (3/4")
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 200 litros			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 510 scfh 240 lpm)
DIMENSIONES			
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios





Antorchas de plasma disponibles para máquina COR100 CNC 1-3® ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR100 CNC 1-3® No. de parte COR*PL-REF05821-6/WTL
Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha.
Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.



****Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes****

Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60024E

Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15

Copa
COR*PL-CON60329E

Boquilla
COR*PL-CON51941

Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60041E

Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11

Copa
COR*PL-CON60305E

Boquilla
COR*PL-CON51923

ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para máquina de plasma modelo COR100 CNC 1-3® No. de parte COR*PL-REF05831-6/WTL
Consumibles estándar con los que se entrega la antorcha. Para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60024E

Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15

Copa
COR*PL-CON60329E

Boquilla
COR*PL-CON51942



Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes

Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60041E

Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11

Copa
COR*PL-CON60305E

Boquilla
COR*PL-CON51924



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

