

Máquina para corte por plasma (PFC)

Por su reconocida tecnología de inversor, su gran capacidad de corte, peso ligero y la posibilidad de conectarse a corrientes desde 90 y hasta 270VCA hacen de la COR40 PFC una máquina indispensable en talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Con la garantía Weld500® de 500 días.

Paquete incluye:

- 1 máquina de corte por plasma COR40 PFC® con cable de poder sin clavija.
- 1 Antorcha para corte manual modelo PT-80
- 1 Conector rápido con cable de 5 mts y pinza de tierra.
- 1 Regulador con trampa de agua integrado a la máquina.
- 1 Conector rápido para la entrada de aire.
- 1 Kit de consumibles instalados en la antorcha: 1 electrodo, 1 difusor, 1 punta 80 AMP, 1 boquilla y 1 boquilla de arrastre.
- Paquete en bolsa independiente: 3 electrodos, 3 puntas.



Características:

Versátil y práctica

Ligera, confiable y compacta solo pesa 9 kilos.

Gran Poder en tamaño compacto

Puede cortar acero de 1/2" en corte de producción conectada a 220VCA.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.

Ahorro en el consumo de energía

Conectada a 110VCA consume solo 31AMP @ 30 AMP de salida.

Encendido de arco Blowback

Por medio de una chispa interna se enciende el arco. La presión del aire mueve el electrodo contra la punta encendiendo el arco sin el uso de alta frecuencia.



Controlador de arco piloto

Incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro. Bajo condiciones normales de uso el electrodo y la punta durarán unas dos horas de arco y deben cambiarse juntos.

Detalle de la estructura de la antorcha



Sistemas de protección integrados

4 detectores nos ayudan a mantener la máquina en condiciones ideales, sobre carga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y falla en el suministro de aire.

Regulador y filtro de aire

Sistema inter-construido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire. Recomendamos que para mejorar la eficiencia y durabilidad de la máquina instale un filtro de aire CORTEC extra que limpie de agua y aceite el aire de suministro de aire.

R032023

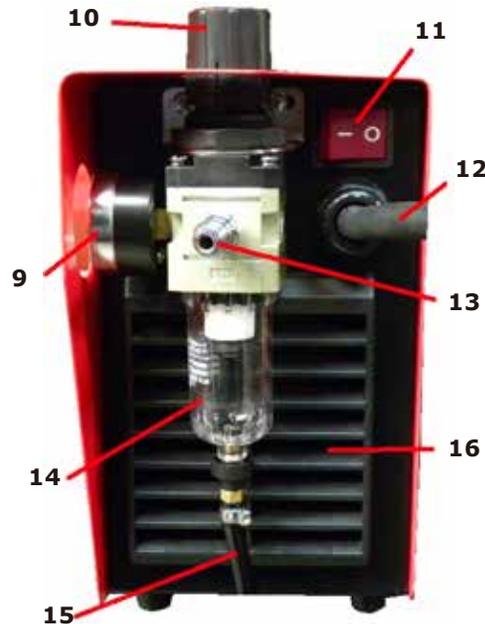
ESPECIFICACIONES

Entrada		Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
De 90 a 270VCA 1 Fase		50/60 Hz	35 AMP	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 40AMP				
SALIDA NOMINAL				
Ciclo de trabajo 100%	Amperes de salida a 110VCA 20 a 220VCA 25		Volts de salida 110VCA 88.0 220VCA 90.0	Temperatura de operación -10 a +40°C
60%	a 110VCA 22 a 220VCA 32		a 110VCA 88.8 a 220VCA 92.8	
Rango de corriente 20AMP a 40AMP		Voltaje de circuito abierto 320	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN				
Corriente 220VCA	Acero al carbono	Velocidad pulg/min	Acero inoxidable A 220VCA	Aluminio A 220VCA
	Espeesor		1/8" espesor 30 pulg/min	1/8" espesor 36 pulg/min
	1/4"		1/4" espesor 16 pulg/min	1/4" espesor 18 pulg/min
	1/2"	9.0		1/2" espesor 8 pulg/min
Corriente 110VCA	1/8"	26.0	A 110VCA	A 110VCA
	1/4"	6.0	1/8" espesor 14 pulg min	1/8" espesor 12 pulg/min
	3/8"	3.8	1/4" espesor 6 pulg/min	1/4" espesor 5 pulg min
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 100 litros				
Aire seco libre de aceite		Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 50 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
DIMENSIONES				
Alto 470 mm/18.5"		Ancho 135mm/5.31"	Profundidad 28 mm/11.02"	Peso 7 Kg/15.43 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



- 1 Perilla de ajuste de amperaje de corte
- 2 Luz de máquina encendida
- 3 Luz de alta temperatura
- 4 Luz de falla de consumible y aire
- 5 Luz de corte
- 6 Botón de ajuste prueba de aire

- 7 Entrada para conector de pinza de tierra
- 8 Entrada de 9 pines para antorcha
- 9 Manómetro de presión de aire
- 10 Perilla para ajuste del regulador
- 11 Botón de encendido - apagado
- 12 Cable de poder

- 13 Entrada de aire
- 14 Vaso trampa de agua de regulador
- 15 Drenado de la trampa de agua
- 16 Rejilla del ventilador

R032023