

COR60 CNC 1-3®



Máquina para corte por plasma (PAC)

Por su reconocida tecnología de inversor, su gran capacidad de corte, su alto ciclo de trabajo 95% y la posibilidad de conectarse a un pantógrafo de corte la COR60 CNC 1-3® es una máquina indispensable en talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Con la garantía Weld500 de 500 días. Para conservar su garantía la máquina debe conectarse a una fuente de aire seco y libre de aceite.

Paquete incluye:

- 1 máquina de corte por plasma COR60 CNC 1-3® con cable de poder sin clavija
- 1 Antorcha para corte manual modelo PT-80
- 1 Conector rápido con cable de 5 mts y pinza de tierra
- 1 Regulador con trampa de agua integrado a la máquina
- 1 Conector rápido para la entrada de aire
- 1 Kit de consumibles instalados en la antorcha: 1 electrodo, 1 difusor, 1 punta 60 amps, 1 boquilla y 1 boquilla de arrastre
- Paquete en bolsa independiente: 2 electrodos, 4 puntas (2 de 40 amps y 2 de 60 amps)



Características:

Versátil y práctica

Ligera, confiable y compacta.

Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta capacidad y ciclo de trabajo de 95% puede cortar acero de 1" en corte de producción.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible.

Ahorro en el consumo de energía

Conectada a 220 VCA consume solo 51 amps @ 60 amps de salida.

Encendido de arco Blowback

Por medio de una chispa interna se enciende el arco. La presión del aire mueve el electrodo contra la punta encendiendo el arco sin el uso de alta frecuencia. Esto también nos ayuda a la integración con máquinas CNC sin necesidad de interfase.



Controlador de arco piloto

Incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro. Bajo condiciones normales de uso el electrodo y la punta durarán unas dos horas de arco y deben cambiarse juntos.

Lista para CNC

Con el conector de 14 pines se encuentra lista para la integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.



Detalle de la estructura de la antorcha



R02202



Entrada de aire
1/4" NPT

Sistemas de protección integrados

4 detectores nos ayudan a mantener la máquina en condiciones ideales, sobre carga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y falla en el suministro de aire.

Regulador y filtro de aire

Sistema inter-construido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire. Recomendamos que para mejorar la eficiencia y durabilidad de la máquina instale un filtro de aire CORTEC extra que limpie de agua y aceite el aire de suministro de aire.



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

COR60 CNC 1-3®



PANEL DE CONTROL FRONTAL

PANEL POSTERIOR



- 1 Perilla de ajuste de amperaje de corte
- 2 Luz de máquina encendida
- 3 Luz de alta temperatura
- 4 Luz de falla de consumible y aire
- 5 Luz de corte
- 6 Palanca de ajuste (SET) y corte (RUN)

- 7 Entrada para conector de pinza de tierra
- 8 Entrada de 9 pines para antorcha
- 9 Entrada de 14 pines para CNC
- 10 Perilla para ajuste del regulador
- 11 Entrada de aire
- 12 Cable de poder

- 13 Perilla de encendido - apagado
- 14 Manómetro de presión de aire
- 15 Placa de datos
- 16 Rejilla del ventilador
- 17 Vaso trampa de agua del regulador
- 18 Drenado de la trampa de agua

R02202

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220 V CA 1 Fase / 3 Fases	50/60 Hz	51 A 1 Fase/29 A 3 Fases	AWG #8
Tamaño de fusible máximo 60A			
SALIDA NOMINAL			
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN			
Acero al carbono 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min 3/4" de espesor 8 pulg/min	Acero inoxidable 1/8" de espesor 48 pulg/min 1/4" de espesor 30 pulg/min 1/2" de espesor 16 pulg/min	Aluminio 1/8" de espesor 44 pulg/min 1/4" de espesor 28 pulg/min 1/2" de espesor 14 pulg/min	
REQUERIMIENTOS DE AIRE Mínimo 2 HP y tanque de 100 litros			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
DIMENSIONES			
Alto 590 mm/23.22"	Ancho 240 mm/9.44"	Profundidad 433 mm/17.04"	Peso 22.9 Kg/50.48 Lb

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



OKILA, S.A. DE C.V. Saturno 11 Col. Nva. Ind. Vallejo Ciudad de México Tel. 55 5747 6600
 Sucursal Monterrey: Av. Isidoro Sepúlveda No.550 Interior No.9 Col. Parque Industrial Titán Apodaca Nuevo León Tels. 81 1970-9900 al 20

www.okila.com.mx

contactoweb@okila.com.mx

[f /OKILAMEXICO](https://www.facebook.com/OKILAMEXICO)

COR60 CNC 1-3[®]



Consumibles estándar disponibles



Electrodo
COR*PL-CON52558



Punta de contacto
60 amps.
COR*PL-CON51311-11



Copa
COR*PL-CON60510



Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434



Difusor
COR*PL-CON60027

Accesorios



Pantógrafos



Filtro para aire
COR*PL-REF50500



Repuesto para el filtro
COR*PL-REF50505



Antorcha recta PTM-80
COR*PL-REF09831-WTL



Lentes NEMESIS sombra 5
SKC*25671



Carro para máquina
WLD*MS-CART12



Carro para máquina
WLD*MS-CART71

R02202

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

