

M160 - WELD500

Para Mig (GMAW y FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW)

Por su reconocida tecnología de inversor y su característico multiproceso único en el mercado, la M160® es una máquina que se hace indispensable en obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Especificaciones de la Máquina M160®:

- Entrada: 220V CA 1 Fase.
- Corriente de entrada máxima a salida nominal: 36 A
- Norma de fabricación: EN 60974-1

Ciclo de trabajo:

100% GMAW/FCAW/GTAW 110 AMPS / SMAW 93 AMPS.

60% GMAW/FCAW/GTAW 141 AMPS / SMAW 120 AMPS.

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	36 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		RANGO DE CORRIENTE	
Ciclo de trabajo	GMAW / FCAW / GTAW	SMAW	GMAW / FCAW / GTAW 30A a 200A
100%	110 AMPS	93 AMPS	SMAW 30A a 170A
60%	141 AMPS	120 AMPS	
Norma de fabricación	EN 60974-1	Voltaje de circuito abierto 65	Tipo de salida CD
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 437 mm/17.29"	Ancho 242 mm/9.52"	Profundidad 557 mm/21.925"	Peso 15.0 Kg.33.06 Lb

Cotiza directo a nuestro correo (clic en el link):

[mailto: contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización](mailto:contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización)