SALTEC
33 3125-2577
33 3125-2568 | 33 2464-1404
contactenos@saltec-mexico.com.mx
Prolongación Av Guadalupe 1675
Col. Paraísos del Collí, Zapopan.
Lun-Vie: 8:30 am - 6 pm
Sab: 9 am - 1 pm

M251 CLASSIC

Para Mig (GMAW y FCAW), electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW).

Por su reconocida tecnología de inversor y su característico multi proceso, único en el mercado, la M251®Classic es una máquina que se hace indispensable en obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030″ y hasta .045″ y tubulares de .035″ y .045″ con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32″, TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8″.

Especificaciones de la Máquina M251® CLASSIC:

– Entrada: 220V CA 1 Fase.
– Ciclo: 50 / 60 Hz.
– Corriente de entrada máxima a salida nominal: 45 A.
– Tamaño de cable recomendado: AWG # 12.
– Norma de fabricación: EN 60974-1.

Ciclo de trabajo:

100% ciclo de trabajo – 192 amps (GMAW y FCAW) – 154 amps (SMAW).
60% ciclo de trabajo – 250 amps (GMAW y FCAW) – 200 amps (SMAW).

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45 A	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 A			
SALIDA NOMINAL		**NORMA DE FABRICACIÓN**	
Ciclo de trabajo 100% 60%	GMAW y FCAW 192 AMPS 250 AMPS	SMAW 154 AMPS 200 AMPS	EN 60974-1	Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 30A a 250A	Voltaje de circuito abierto 55	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 670 mm/26.37″	Ancho 505 mm/19.88″	Profundidad 830 mm/32.67″	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb

Cotiza directo a nuestro correo (clic en el link):

mailto: contactenos@saltec-mexico.com.mx?subject=Cotización