

TUNGSTENOS

Los electrodos de tungsteno se clasifican básicamente por su composición química norma ANSI/AWS A5.12.

Tomando de esta clasificación la letra E como electrodo, la letra W para tungsteno (conocido también como Wolframio) y las letras y números finales indican la aleación o adición de óxidos y su porcentaje o rango de aleación. La letra P señala a los electrodos puros.

El sistema ofrece identificación para los diferentes tipos de electrodos y también tiene un sistema de colores, cada electrodo tiene una banda o punto de color en una punta del electrodo.

THORIO 2%

Color de identificación:



Características:

- Los electrodos de tungsteno con Thorio son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros.
- El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- Están designados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.



No. de parte	Descripción	Longitud	Presentación
WLD*T0407GT2	0.040"	7"	10 pzas
WLD*T1167GT2	1/16"	7"	10 pzas
WLD*T187GT2	1/8"	7"	10 pzas
WLD*T3327GT2	3/32"	7"	10 pzas

Tabla de amperajes recomendada para la soldadura con proceso TIG (GTAW)

Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	Rango de amperaje / Tipo de gas / Polaridad			
	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa	CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
2% Thorio (Rojo)				
.040"	25-85	----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250