

GASES PARA CORTE Y SOLDADURA

Mezclas y gases para soldar

Incrementa la productividad, calidad y velocidad de sus procesos de soldadura, utilizando la línea más completa de mezclas y gases para soldar INFRA MIXX®, desde cilindros, hasta **mezclas en sitio de gran volumen**.

Producto	Código	Presentación	Gases	Proceso	Material	Conexión
INFRA Ar MIXX® Argón Alta Pureza Grado soldadura	52680	2 m³	Ar	MIG (GMAW)	Aluminio Aceros inoxidables	CGA-580
	32024	6 m³				
	32025	9,5 m³				
	32031	10 m³		TIG (GTAW)		
	52729	Dewar				
	53432	Mega Dewar				
	53022	Rack 12 Cil.				
3000074	Multimixx 6	Láser (LBW)				
INFRA Ar MIXX® 5.0 Argón Ultra Alta Pureza Grado soldadura	3000177	10 m³				
INFRA MIXX® 200 / 25	52764	2 m³	Ar / CO ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros al carbono	CGA-580
	41320	10,5 m³				
	53027	Rack 12 Cil.				
	3000075	Multimixx 6				
INFRA MIXX® 200 / 20	41321	10 m³		FCAW (Alambre tubular)		
	53151	Rack 12 Cil.				
	3000372	Multimixx 6				
INFRA MIXX® 200 / 18	41336	10 m³		MIG / MAG (GMAW)	Aceros al carbono e inoxidables	
INFRA MIXX® 200 / 15	41325	10 m³				
	53104	Rack 12 Cil.				
INFRA MIXX® 200 / 10	41327	10 m³				
	53097	Rack 12 Cil.				
INFRA MIXX® 200 / 8	41326	9,5 m³				
	41329	9,5 m³				
INFRA MIXX® 200 / 5	53099	Rack 12 Cil.				
	3000066	2 m³				
INFRA MIXX® 200 / 2	41323	9,5 m³				
	53114	Rack 12 cil.				
	41317	9,5 m³				
INFRA FERRO D®	53095	Rack 12 Cil.	Ar / CO ₂ / O ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros al carbono	CGA-580
INFRA FERRO G®	41316	10 m³				
INFRA ALUMIXX®	41328	8,5 m³	Ar / He	MIG (GMAW)	Aluminio	CGA-580
INFRA ALUMIXX D®	52652	8,5 m³		TIG (GTAW)	Aceros inoxidables	
INFRA ALUMIXX® 50	3000079	8,5 m³				
INFRA MIXX® 200 / O1	41337	9 m³	Ar / O ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros al carbono e inoxidables	CGA-580
INFRA MIXX® 200 / O2	41324	9,5 m³				
INFRA MIXX® 200 / O5	53100	Rack 12 Cil.				
INFRA MIXX® 200 / O5	41322	9,5 m³	Ar / He / CO ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros galvanizados	CGA-580
INFRA GALVAMIXX®	52128	8,5 m³				
INFRA GALVAMIXX HS®	52129	8,5 m³				
INFRA INOXX TAG®	41319	9,5 m³	Ar / H ₂	TIG / TAG (GTAW)	Aceros inoxidables	CGA-350*
INFRA INOXX TAG X-1®	41335	9 m³				
	53078	Rack 12 Cil.				
INFRA INOXX MAG®	41318	9,5 m³	Ar / CO ₂ / H ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros inoxidables	CGA-350*
INFRA INOXX MAG X2®	53048	8,5 m³	He / Ar / CO ₂			CGA-580
	3000150	Rack 12 Cil.				
CARBOMIXX® Dióxido de carbono Grado soldadura	52787	25 kg	CO ₂	MIG / MAG (GMAW)	Aceros al carbono	CGA-320*
	52823	Dewar				

Principales ventajas

- Mejor calidad en la soldadura
- Incremento en la productividad
- Reducción en costos de producción
- Menor índice de rechazo y menores retrabajos
- Incremento en las propiedades mecánicas del material
- Reducción de humos tóxicos

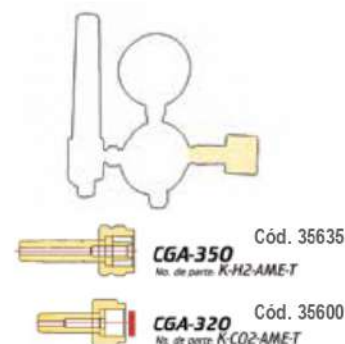
Para asesoría de proyectos escribe a gasescorteysoldadura@infra.com.mx

* Sobre pedido

Todos los productos de gases para soldar cumplen con los estándares marcados en ASME, ISO y AWS.



Reguladores con flujómetro para gas



* Se requiere conexión CGA-350 o CGA-320 para regulador



Carro portacilindro portátil de 2 m³
Cód. 4600*

Carro portacilindro Grande
Cód. 5259*

Selecciona la mezcla correcta

★ Mezcla especializada para una óptima aplicación en el material base

Código	Mezcla línea INFRA MIXX®	Espesores recomendados	Proceso			Material base			
			GMAW (MIG)	GTAW (TIG)	FCAW Alambre tubular	Aceros			Aluminios
						Galvanizados	Al carbono	Inoxidables	
32031	INFRA Ar MIXX® (Argón alta pureza grado soldadura)	Cal. 22 a 1/2"	✓	✓				✓	✓
3000177	INFRA Ar MIXX® 5.0 (Argón ultra alta pureza grado soldadura)	Cal. 22 a 1/2"	✓	✓				✓	✓
41320	INFRA MIXX® 200/25	Cal. 16 a más de 1"	✓		✓		✓		
41321	INFRA MIXX® 200/20	Cal. 16 a más de 1"	✓		✓		✓		
41336	INFRA MIXX® 200/18	Cal. 16 a más de 1"	✓				✓		
41325	INFRA MIXX® 200/15	Cal. 18 a 1/2"	✓				✓		
41327	INFRA MIXX® 200/10	Cal. 20 a 1/2"	✓			✓	✓		
41326	INFRA MIXX® 200/8	Cal. 20 a 1/2"	✓			✓	✓	✓	
41329	INFRA MIXX® 200/5	Cal. 20 a 1/2"	✓			✓	✓	✓	
41323	INFRA MIXX® 200/2	Cal. 22 a 1/2"	✓			✓	✓	✓	
41317	INFRA FERRO D®	Cal. 22 a 1/2"	✓				★		
41316	INFRA FERRO G®	Cal. mayor a 1/4"	✓				★		
41328	INFRA ALUMIXX®	Cal. 10 a 1/2"	✓	✓					★
52652	INFRA ALUMIXX D®	Cal. 20 a 3/8"	✓	✓					★
3000079	INFRA ALUMIXX 50	Cal. mayor a 10	✓	✓					★
41337	INFRA MIXX® 200/O1	Cal. 20 a 3/8"	✓				✓	✓	
41324	INFRA MIXX® 200/O2	Cal. 20 a 3/8"	✓				✓	✓	
41322	INFRA MIXX® 200/O5	Cal. 20 a 3/8"	✓				✓	✓	
52128	INFRA GALVAMIXX®	Cal. 18 a 3/8"	✓			★			
52129	INFRA GALVAMIXX HS®	Cal. 14 a 1/2"	✓			★			
41319	INFRA INDOXX TAG®	Cal. 22 a 3/4"		✓				★	
41335	INFRA INNOX TAG X-1®	Cal. 20 a 3/4"		✓				★	
41318	INFRA INDOXX MAG®	Cal. 14 a 1"	✓					✓	
53048	INFRA INDOXX MAG X2®	Cal. 20 a 3/4"	✓					★	

Disponibilidad también a través de líquidos criogénicos para la línea de Gases para Soldar

Suministros de líquidos criogénicos para soldadura

Ar MIXX (Argón grado soldadura)			
Dewar / Mega Dewar	Grande-Cyl	Perma Cyl / Minibulk	Tanque termo
Cód. 52729 - Dewar	Cód. 3000232 - Grande-Cyl 2000 VHP	Cód. 342 - Portacryo 2000 HP	Cód. 3000989 - Tanque 3000 gal HP
	Cód. 3000065 - Grande-Cyl 2000 HP	Cód. 345 - Minibulk 2000 HP	Cód. 471 - Tanque 1500 gal
Cód. 53432 - Mega Dewar	Cód. 313 - Grande-Cyl 3000 HP	Cód. 344 - Perma-Cyl 1000 HP	Cód. 349 - Tanque 700 gal
	Cód. 3000638 - Ar 4.8 Grande-Cyl 2000 HP	Cód. 3000077 - Minibulk 1000 HP	-

CARBOMIXX (Dióxido de carbono grado soldadura)			
Dewar / Mega Dewar	Grande-Cyl	Perma Cyl / Minibulk	Tanque termo
Cód. 52823 - Dewar	Cód. 3000063 - Grande-Cyl 3000 HP	Cód. 472 - Minibulk 1500 HP	Cód. 3000087 - Tanque 14 Toneladas
Cód. 3000373 - Mega Dewar	Cód. 3000244 - Grande-Cyl 3000VHP	Cód. 3000067 - Minibulk 1000 HP	
-	Cód. 3000060 - Grande-Cyl 2000 VHP	Cód. 3000987 - Minibulk 700 Litros	

GASES PARA CORTE Y SOLDADURA

Gases de protección para procesos de soldadura MIG y TIG **INFRA MIXX**

Argón

Muchos usuarios piensan que el argón es el mismo para las aplicaciones industriales, medicinales, farmacéuticas, químicas y de soldadura.

La respuesta es "NO", cada una de estas aplicaciones lleva un grado de pureza y humedad que se debe respetar.

Pureza: Es la calidad y/o limpieza del producto (es todo aquello que está libre y exento de cualquier contaminante).

Humedad: Cantidad y/o porcentaje de agua, vapor de agua o cualquier otro líquido que está presente en la superficie o el interior de un sólido o gas.



NO controladas



STD 58



AR MIXX® *

(Argón grado soldadura)

Para que un gas sea adecuado para aplicaciones en soldadura debe:

- Proteger el metal fundido que se está depositando.
- Proteger el metal de aporte que pasa de sólido a líquido y de líquido a sólido.
- Proteger el metal que se está enfriando.
- Volverse un conductor eléctrico en el arco de soldadura.
- También tiene la característica de proporcionar aporte térmico (genera calor).



Controlada
Válvula CGA 580



Pureza mínima
requerida



Máxima humedad
permitida

Ventajas de usar mezclas para procesos de soldadura GMAW (MIG)

Dióxido de carbono

El más popular como gas de protección en soldadura. Se genera en la respiración, en las combustiones, en algunas fermentaciones y en la refinación del petróleo. Sus principales características son:

- Transforma la energía eléctrica a calorífica en forma no controlada.
- Incrementa las temperaturas de los metales por radiación calorífica.
- Cordones burdos y ásperos.

Los gases generados por el CO₂ en el arco de soldadura son ozono y monóxido de carbono que es tóxico para el usuario.



Inestable



Eficiencia en
proceso de
soldadura



Disminuye las
propiedades mecánicas
del depósito de
soldadura



Estable



Incrementa la
productividad



Disminuye el
salpique al soldar

INFRA MIXX 200/25® *

En aplicaciones presenta beneficios y buena salud ocupacional:

- Excelente conductor de la energía eléctrica.
- Emite menor radiación calorífica.
- Mayor eficiencia del proceso de soldadura.
- Cordones lisos y tersos.
- Velocidad de avance de soldadura mayor.

Los gases y vapores generados por el arco de soldadura de la mezcla son 50% menos, reduciendo la emisión de ozono y monóxido de carbono, favoreciendo un ambiente laboral más confortable al usuario.

* Protección de arco de soldadura con base a las especificaciones de ASME / AWS (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos / Sociedad Americana de Soldadura)